



TRATTAMENTO E DEPURAZIONE ACQUE REFLUE

SOLUZIONI E TECNOLOGIE



LA DEPURAZIONE DELLE ACQUE

Pragma Chimica fondata nel 1996 è il partner ideale per il trattamento, recupero, depurazione delle acque reflue. La professionalità e l'esperienza acquisita negli anni sono messi a servizio di chi si trova a risolvere problemi legati all'ambiente e alla sua salvaguardia.

Siamo specializzati per la **progettazione, realizzazione** e **gestione** di impianti per la depurazione di acque industriali.



Di seguito sono elencati sommariamente i principali processi di trattamento che **Pragma Chimica** è in grado di proporre:

- chimico-fisico-biologici;
- impianti a membrana (SBR - MBR - MBBR);
- biofiltrazione;
- ultrafiltrazione;
- soluzioni a scarico zero;
- soluzioni con resine/media filtranti.

INDUSTRIA 4.0



Pragma Chimica ai suoi clienti propone un attento servizio di assistenza tecnica ed un monitoraggio da remoto degli impianti con sistema di telecontrollo.

Pragma Chimica possiede le conoscenze per curare nel dettaglio ogni aspetto tecnico del processo di depurazione.

La nostra continua attività di ricerca e sviluppo acconsente **soluzioni impiantistiche** sempre all'avanguardia e per ogni tipologia di industria.

PRODOTTI CHIMICI PER LA **DEPURAZIONE**

Pragma Chimica offre la più vasta gamma di prodotti per il **trattamento dell'acqua**:

POLIELETTROLITI

- anionici;
- cationici;
- coagulanti;
- superassorbenti;
- complessanti.

BIOTECNOLOGIE

- Miscele enzimatiche-batteriche per il trattamento di:
- fanghi;
 - reflui industriali;
 - reflui civili;
 - trattamenti aerobici ed anaerobici.

ADSORBENTI

- carboni attivi;
- riattivazione carboni esausti;
- antracite;
- pirulosite;
- sabbie quarzifere;
- zeoliti.

PRODOTTI SPECIALI

- antischiuma;
- desodorizzanti biologici;
- deodoranti organici;
- nutrienti per biomasse;
- antiscalant;
- battericidi.



LA CENTRIFUGA DEI FANGHI

La centrifugazione o disidratazione è un trattamento a cui vengono sottoposti i fanghi reflui pompabili, derivanti da lavorazioni industriali.

Il processo consiste nel far separare la fase liquida e solida, mediante l'applicazione di una forza centrifuga,

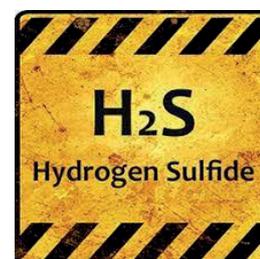
realizzando così una riduzione volumetrica e quantitativa del rifiuto abbattendo in maniera considerevole i costi dello smaltimento.



ODORI DA **IDROGENO SOLFORATO**

Pragma Chimica in collaborazione con **Yara** offre una soluzione preventiva contro l'idrogeno solforato e l'odore dell'inquinamento che ne consegue. Questa soluzione comprende una serie completa di servizi :

- diagnosi in loco per identificare la fonte del solfuro di idrogeno;
- trattamento preventivo;
- monitoraggio della dose.



LE SOLUZIONI PRAGMA CHIMICA

Il reparto ricerca e sviluppo **Pragma Chimica** è a Vostra completa disposizione per la messa a punto di prodotti e nuove tecnologie atte alla corretta gestione degli impianti di depurazione.

- Tecnologie per il trattamento dell'acqua ecologicamente sostenibile;
- Analisi chimiche;
- Disidratazione, centrifuga, trasporto e smaltimento finale dei fanghi in impianti autorizzati;
- Revamping di impianti di depurazione;
- Consulenza su sviluppo e progettazione di nuove soluzioni impiantistiche;
- Telecontrollo;
- Rimozione odori causati da idrogeno solforato.



Pragma Chimica srl

Via dell'Industria, 48/b
36071 Arzignano (VI)

Tel.: +39 0444 451373
Fax: +39 0444 452153
Email: pragma@pragmachimica.it

Visita il nostro sito web:

www.pragmachimica.it (Sez. Schede Tecniche)